



- **Rafrachisseur d'air**



**Aéraulique
Dépoussiérage
Traitement d'air
Transport pneumatique
Aspiration de déchets
Maintenance**

NOTRE DÉMARCHE GLOBALE EN 5 ÉTAPES

Fabrication et approvisionnement

Réalisation des plans d'exécution et de fabrication
Préparation installation

Exécution

Plan de prévention
Livraison
Pose installation

Réception

Fin de montage
Réception installation
Mesures aéraulique
Remise de dossier technique

Conception

Etudes techniques et dimensionnement
Etude financière

Audit

Identification des besoins
Diagnostic de votre projet

Notre société

Air D.T. Systèmes est une société spécialisée en aéraulique dans tous les secteurs industriels, en concevant, réalisant et installant des systèmes permettant la protection de l'environnement des opérateurs et des process industriels.

Domaine d'activité

Air D.T. Systèmes conçoit et réalise des installations clef en main dans différents domaines d'activités liés à l'aéraulique :



Dépoussiérage
Nettoyage centralisé
Filtration



Ventilation industrielle
Traitement d'air
Aspiration polluant



Aspiration de déchets
Transfert pneumatique



Audit
Maintenance



Air DT Systèmes commercialise une nouvelle gamme de rafraichisseur d'air avec des débits de 5 000 et 63.000 m³/h.

Notre gamme de produit se décline avec différent mode de raccordement du réseau de soufflage (supérieur, inférieur ou latéral).

Le système de rafraichissement d'air adiabatique propose une solution économique et totalement écologique (pas de fluide frigorigènes, simplement de l'eau).

Un ventilateur silencieux et une pompe à eau de consommation électrique. Nos rafraichisseurs sont idéales pour le rafraichissement de locaux commerciaux, industriels ou agricoles.

Détail de construction :

Structure rigide fabriquée en acier inoxydable AISI-316

Poteaux fabriqués en inoxydable de qualité AISI-304.

Panneaux des refroidisseurs de haute efficacité avec grillages de protection de couleur grise RAL 7035.

Un ventilateur avec traitement anticorrosif couleur grise RAL 7035.

Une protection des roulements pour éviter son oxydation

Un châssis support avec pattes incorporées pour faciliter son installation.

Un système de vidange automatique

Un drainage a continu pour éviter des concentrations élevées des sels minéraux.

Une ouverture rapide de panneau avec des fixateurs rotatifs de quart de tour.

Une possibilité de fabrication tout inox



Fixation par bouton quart de tour



Distribution d'eau en partie haute



Roulement traité anticorrosion



Système de vidange automatique



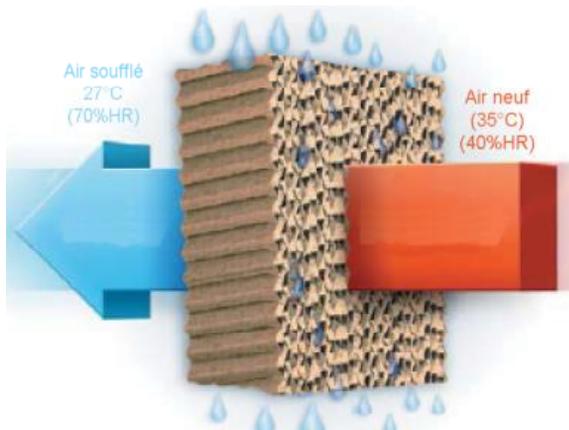
Pompe à eau avec drainage en continu



Châssis de mise en place

Principe de fonctionnement

Lorsque l'eau s'évapore, elle consomme une quantité d'énergie qui abaisse la température de l'air environnant. L'air devient plus frais. Le rafraîchisseur à évaporation utilise ce processus naturel, parfaitement écologique, sans fluide réfrigérant. Le seul apport d'énergie se limite à l'alimentation électrique d'un ventilateur utilisé pour créer la circulation d'air.



Performance confort

L'action du rafraîchisseur permet de réduire l'amplitude de température en milieu de journée, au moment où, par définition, l'humidité relative diminue et l'efficacité du rafraîchissement par évaporation est maximale.

Application

Applications :

Locaux industriels	Chapiteaux	Gymnases
Magasins	Imprimeries	Halls d'exposition
Caves	Serres	Elevages

Avantage

Investissement minimum

L'utilisation d'un minimum de composants sans circuit frigorifique avec régulation adéquate font du rafraîchisseur d'air le système de climatisation le moins cher du marché.

Fonctionnement simple :

Contrôle des circuits d'eau avec un dispositif de vidange qui assure le renouvellement par de l'eau du réseau ainsi que l'évaporation.

De plus l'évaporation s'effectue sans projection de gouttelettes.

Installation simple

Mise en place à l'extérieur au sol, en toiture, ou en applique murale. Seules une alimentation d'eau et électrique suffisent.

Faible consommation d'eau

De 3 à 4 litres d'eau pour 1000 m³/h de débit d'air aux conditions estivales normales.

Confort maximum

Rafraîchissement de l'air à l'intérieur des bâtiments de 6 à 10°C avec de l'air neuf extérieur pour le bien-être des occupants.

Ventilation de l'air

L'air soufflé dans le bâtiment est de l'air neuf à débit constant qui participe à l'élimination de la pollution éventuelle liée à la fabrication ou à l'occupation.

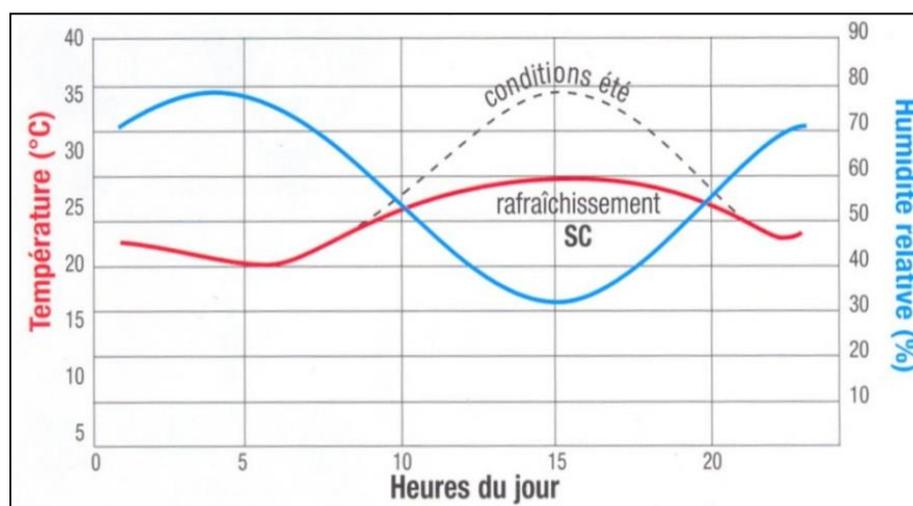
Recommandation d'utilisation :

Pour une utilisation optimale du rafraîchisseur, il est recommandé d'assurer soit une ouverture permanente des locaux ventilés,
soit une extraction mécanique de l'air intérieur.
Le fonctionnement avec recyclage n'est pas conseillé, il diminue l'efficacité de l'appareil et augmente la valeur de l'humidité relative.

Performances :

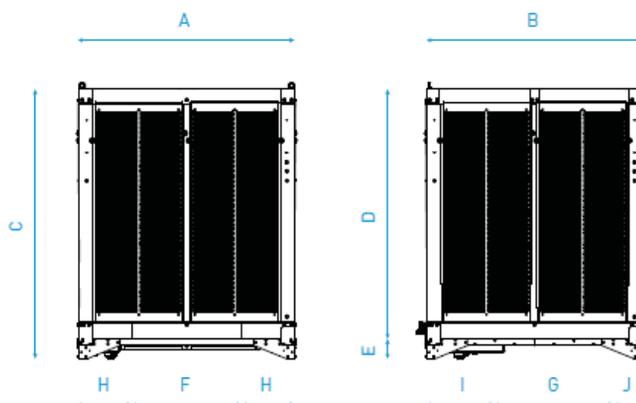
L'action du rafraîchissement permet de réduire l'amplitude de température en milieu de journée, au moment où, par définition l'humidité relative diminue, et l'efficacité du rafraîchissement par évaporation est maximale.

		Humidité relative extérieure					
		30%	35%	40%	45%	50%	55%
Température d'air extérieur	21.6°C	22.4°C	23.2°C	23.8°C	24.5°C	25.2°C	25.8°C
	25.6°C	26.5°C	27.4°C	28.2°C	29.0°C	29.6°C	30.4°C
	29.5°C	30.6°C	31.6°C	32.5°C	33.4°C	34.1°C	34.9°C



Caractéristiques techniques :

Référence	Model	Débit (m ³ /h)	Pression (Pa)	Epaisseur panneau d'humidification (mm)	Efficacité du panneau d'humidification (%)	Puissance Ventilateur (Kw)	Puissance Pompe (W)
STANDARD							
150100911Y	AD-09-V	9.000	57	50	69	0,75	38
150101211Y	AD-12-V	12.000	128	75	81	1,50	38
150101511Y	AD-15-V	15.000	98	100	87	2,20	250
INOX							
150100911YI	AD-09-V Inox	9.000	57	50	69	0,75	38
150101211YI	AD-12-V Inox	12.000	128	75	81	1,50	38
150101511YI	AD-15-V Inox	15.000	98	100	87	2,20	250
STANDARD							
150103021	AD-30-V	28.000	78	50	68	3,00	250
150103521	AD-35-V	32.000	39	75	81	4,00	250
150104021	AD-40-V	38.000	38	100	87	7,50	250
150105523	AD-55-V	54.000	118	75	80	9,20	380
150107022H	AD-70-V	63.000	157	100	73	18,00	380
INOX							
150103021I	AD-30-V Inox	28.000	78	50	68	3,00	250
150103521I	AD-35-V Inox	32.000	39	75	81	4,00	250
150104021I	AD-40-V Inox	38.000	38	100	87	7,50	250
150105523I	AD-55-V Inox	54.000	118	75	80	9,20	380
150107022HI	AD-70-V Inox	63.000	157	100	73	18,00	380



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Poids à vide (Kg)	Poids De l'eau (Kg)
AD-09-V	1135	1135	1270	1135	135	560	485	288	455	195	155	175
AD-12-V	1135	1135	1270	1135	135	560	485	288	455	195	165	185
AD-15-V	1135	1135	1270	1135	135	560	485	288	455	195	170	190
AD-30-V	1500	1500	1860	1724	136	770	795	365	505	200	355	438
AD-35-V	1500	1500	1860	1724	136	770	795	365	505	200	360	443
AD-40-V	1500	1500	1860	1724	136	770	795	365	505	200	400	483
AD-55-V	2185	2185	2084	1724	360	890	935	647	830	420	515	710
AD-70-V	2185	2185	2360	2000	360	890	935	647	830	420	655	850



Air DT

Systèmes



Dépoussiérage
Nettoyage centralisé
Filtration



Aspiration de déchets
Transfert pneumatique



Ventilation industrielle
Traitement d'air
Aspiration polluant



Audit
Maintenance