



## ● SEPARATEUR AIR/DECHETS



Aéraulique  
Dépoussiérage  
Traitement d'air  
Transport pneumatique  
Aspiration de déchets  
Maintenance

## NOTRE DÉMARCHE GLOBALE EN 5 ÉTAPES

### Fabrication et approvisionnement

Réalisation des plans d'exécution et de fabrication  
Préparation installation

### Exécution

Plan de prévention  
Livraison  
Pose installation

### Réception

Fin de montage  
Réception installation  
Mesures aéraulique  
Remise de dossier technique

### Conception

Etudes techniques et dimensionnement  
Etude financière

### Audit

Identification des besoins  
Diagnostic de votre projet

## Notre société

**Air D.T. Systèmes** est une société spécialisée en aéraulique dans tous les secteurs industriels, en concevant, réalisant et installant des systèmes permettant la protection de l'environnement des opérateurs et des process industriels.

## Domaine d'activité

**Air D.T. Systèmes** conçoit et réalise des installations clef en main dans différents domaines d'activités liés à l'aéraulique :



**Dépoussiérage**  
**Nettoyage centralisé**  
**Filtration**



**Ventilation industrielle**  
**Traitement d'air**  
**Aspiration polluant**



**Aspiration de déchets**  
**Transfert pneumatique**



**Audit**  
**Maintenance**

**L'UTILITE D'UN SEPARATEUR AIR/DECHETS.**

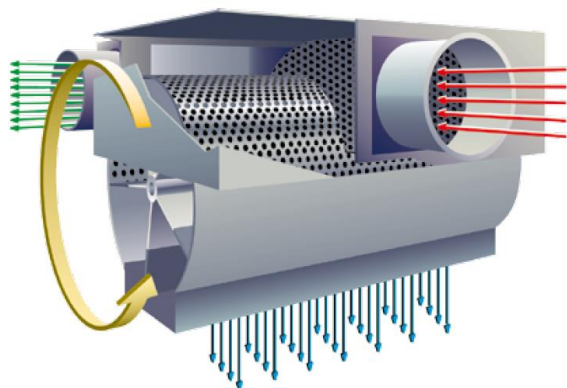
Qu'ils soient rotatifs ou statiques, les séparateur air/déchets sont utilisés pour séparés l'air des déchets convoyés dans un transfert pneumatique. Ces appareils sont indispensables pour décharger par gravité les déchets vers un compacteur, une presse à balles ou un container.

Leur domaine d'utilisation est large car ils sont efficaces pour les rognés de papier, les découpes de carton plat ou ondulé ou encore les déchets de film ou de complexe découpés.

**Séparateur statique**



**Séparateur rotatif**



**FONCTIONNEMENT D'UN SEPARATEUR ROTATIF.**

Les séparateurs rotatifs PMA ont une conception efficace et robuste. Le rotor animé par un motoréducteur à vitesse lente bloque les déchets acheminés par le réseau d'aspiration (flèches rouges) puis les décharge sans surpression d'air en partie basse de l'appareil (flèches bleues). Les bavettes d'étanchéité qui garnissent les pâles du rotor auto nettoient une grille perforée par laquelle est évacuée l'air chargé de poussières (flèches vertes).

type	débit m3/h	puissance kw
PMA 80-8-0,75	8000	0,75
PMA 95-12-0,75	18000	0,75
PMA 120-12-1,50	25000	1,5
PMA 120-19-3,00	35000	3
PMA 160-19-3,00	50000	3
PMA 200-25-4,00	75000	4



Dépoussiérage  
Nettoyage centralisé  
Filtration



Aspiration de déchets  
Transfert pneumatique



Ventilation industrielle  
Traitement d'air  
Aspiration polluant



Audit  
Maintenance